Входная контрольная работа (тест) по технологии.
Номинация «Технический труд».
7 класс.

Максимальное количество баллов за теорию – 41 балл.
За каждый правильный ответ 1 балл.

Отметьте знаком «+» правильный ответ.

1. **Какие три вида на чертеже считаются главными:**

   а) вид спереди, вид сверху, вид слева;
   б) вид спереди, вид сзади, вид сверху;
   в) вид слева, вид справа, вид сверху.

2. **Что такое шпон?**

   а) часть детали, имеющая определённое назначение;
   б) тонкие листы древесины, используемые для изготовления фанеры;
   в) готовая деталь из древесины.

3. **С помощью какой передачи на сверлильном станке передаётся вращение от электродвигателя к шпинделю?**

   а) реечной;
   б) винтовой;
   в) ременной;
   г) зубчатой.

4. **Бархатные напильники имеют насечку:**

   а) 5 – 12 зубьев на 10 мм длины;
   б) 13 – 26 зубьев на 10 мм длины;
   в) 42 – 80 зубьев на 10 мм длины.

5. **Чтобы во время разметки тонколистового металла ножка циркуля не скользила по заготовке, в центре окружности наносят неглубокую лунку с помощью:**

   а) зубила;
   б) круглого напильника;
   в) кернера;
   г) пробойника.

6. **Токарный станок для обработки древесины – это:**

а) транспортная машина;
б) технологическая машина;
в) энергетическая машина.

7. Каким инструментом можно получить отверстие в тонколистовом металле?

а) зубилом;
б) кернером;
в) пробойником.

8. Что такое шип?

а) паз на торце заготовки;
б) отверстие в торце заготовки;
в) выступающая часть на торце заготовки;
г) закругление ребра заготовки.

9. Ширина проушины и шипа должна быть равна:

а) ½ толщины доски;
б) 1/3 толщины доски;
в) ¼ толщины доски;
г) 1/5 толщины доски.

10. Каково направление пропила при поперечном пилении?

а) поперёк волокон;
б) вдоль волокон;
в) направлено под углом к волокнам.

11. На сборочном чертеже изображают:

а) спецификацию;
б) цилиндр;
в) изделие, состоящее из нескольких деталей.
г) призму.

12. При соединении деталей гвоздями толщина гвоздя не должна превышать:

а) ¼ толщины прибиваемой детали;
б) 1/3 толщины прибиваемой детали;
в) ½ толщины прибиваемой детали.

Отметьте знаком «+» все правильные ответы.

13.Пороками древесины являются:

а) сучковатость
б) текстура;
в) гниль;
г) блеск;
д) смоляные кармашки;
е) свилеватость.

14.Частями токарного станка для точения древесины являются:

а) станина;
б) задний зажим;
в) передняя бабка;
г) передний зажим.

15.Для разметки заготовок из древесины применяют:

а) кернер;
б) рейсмус;
в) столярный угольник;
г) чертилку.

16.Отметьте чёрные сплавы:

а) дюралюминий;
б) медь;
в) сталь;
г) чугун;
д) бронза.

Допишите определение.

17.**Зубило – это инструмент для**

_____

_____

18.**Текстура – это**

_____

К каждому слову подберите верное определение.

19.Тема: « Шиповые столярные соединения»

1. Шип	А. Паз на торце детали, соединяемый с шипом.
2. Проушина	Б. Выступ на торце деревянной детали.
3. Гнездо	В. Отверстие в детали, в которое входит шип.

Запишите рядом с цифрой, соответствующую ей букву:

1___, 2 ____, 3 ____.

20.Тема: « Линии чертежа».

1. Сплошная основная толстая.	А. Размерная и выносная.
2. Сплошная основная тонкая.	Б. Осевая и центровая линия.
3. Штриховая	В. Линия видимого контура.
4. Штрихпунктирная (с одной точкой).	Г. Линия невидимого контура.

Запишите рядом с цифрой, соответствующую ей букву:

1 ____, 2 ____, 3 ____, 4 ____.

Найдите в каждой строчке лишнее слово и вычеркните его.

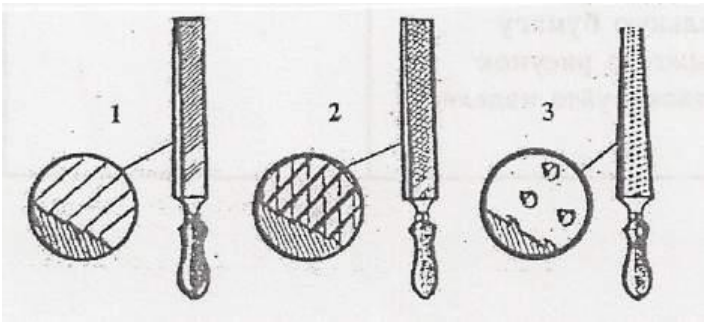
21.Доска обрезная, горбыль, гниль, доска необрезная, брус, брусок.

22.Медь, алюминий, латунь, железо, дюралюминий, бронза.

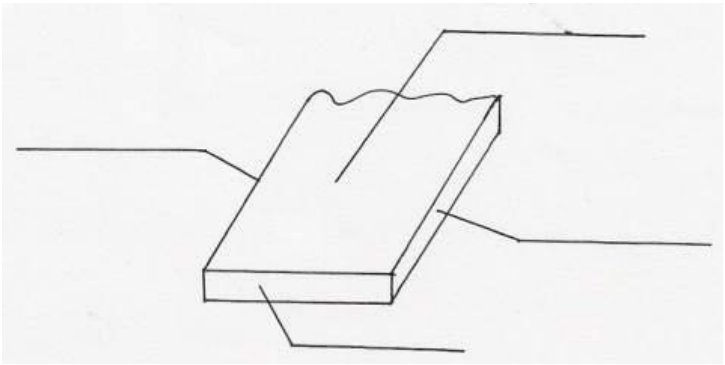
23.Рак, двойная сердцевина, шпон, свилеватость, червоточина, трещина.

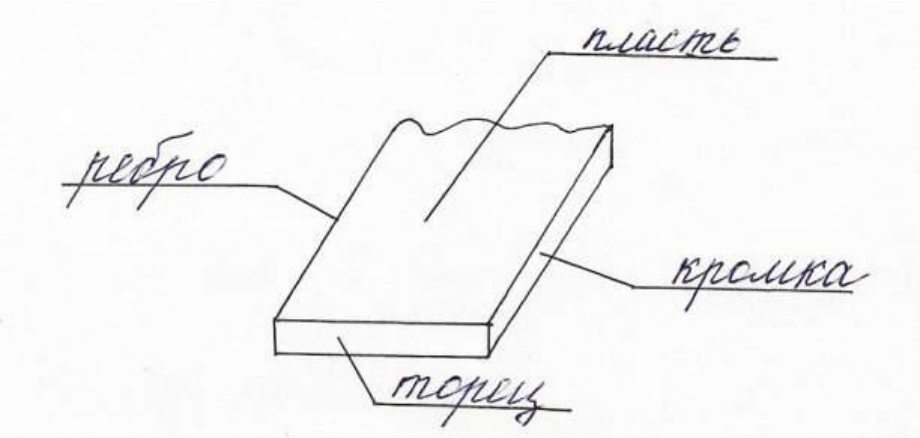
24. Подпишите виды насечки на напильниках.

1._____
2._____
3._____



25.Подпишите элементы пиломатериалов.



Ответы на задания .
Технический труд.
7 класс.

1 – а
2 – б
3 – в
4 – в
5 – в
6 – б
7 – в
8 – в
9 – б
10 – а
11 – в
12 – а
13 – а, в, д, е (итого 4 балла)
14 – а, в (итого 2 балла)
15 – б, в (итого 2 балла)
16 – в, г. (итого 2 балла)
17 – рубки металла
18 – рисунок поверхности древесины.
19 - 1 Б, 2 А, 3 В (итого 3 балла)
20 – 1 В, 2 А, 3 Г, 4 Б (итого 4 балла)
21 – гниль.
22 - железо
23 – шпон
24 - 1 одинарная, 2 двойная, 3 рашпильная (итого 3 балла)
25 (итого 4 балла)